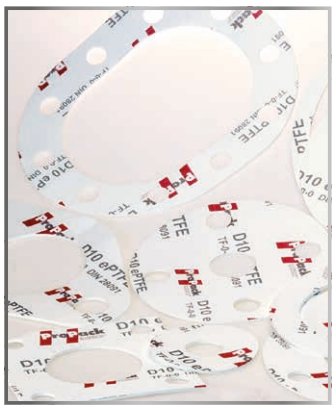
ProPack
DICHTUNGEN UND PACKUNGEN AG

Weltweit Ihr
kompetenter Parnter in Sachen
Dichtungstechnik



D 10 ProFlansch

Druckstandsfeste und formstabile biaxial gereckte ePTFE Dichtungsplatte oder konfektionierte Dichtungen

Eigenschaften

- Außergewöhnlich anpassungsfähig
- Hohe Ausblassicherheit
- Kein Kaltfluß
- Chemisch inert

Einsatzbereich

p_{max} [bar]	Vakuum . . . 200
t °C	-240 . . . +270
pH	0 – 14

Empfohlener Einsatzbereich: Vakuum bis 40 bar bei -240 °C bis +230 °C

Weitere Technische Parameter

Mindestflächenpressung:
VU (40 bar; 0,01) = 26 Mpa
Höchstflächenpressung:
VO = 150 Mpa
Mindestflächenpressung im Betriebszustand: BU < 5 Mpa
Kaltstauchwert: KSW = 40 %

Haupteinsatzgebiet

- Flansche
- Behälter
- Deckel
- Teilfugen
- Schmale Dichtflächen
- Größere Unebenheiten
- Spannungsempfindliche Bauteile (z.B Schaugläser)
- Wärmetauscher

Eignung

- Chemische Industrie
- Lebensmittel Industrie
- Betriebsunterhalt

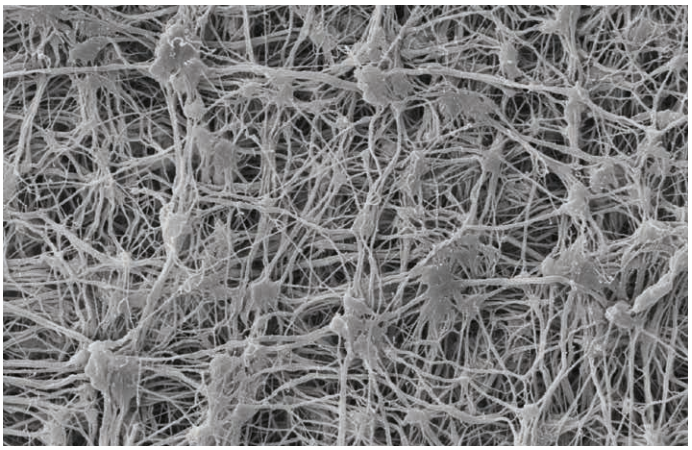
Zulassung

- DIN 28090-2
- TA Luft 1,5 · 10^{-8} mbar · l/(s·m) @ 250 °C
- TÜV Prüfung
- BAM Prüfung für gasförmigen Sauerstoff bei 60°C / 40 bar und flüssiger Sauerstoff
- FDA 21CFR 177.1550 (PTFE)

FDA

Lieferform

- Plattengröße: 1.500 x 1.500 mm
- Dichtungsplatte Stärken: 0,5 / 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 / 7,0 / 8,0 / 9,0 / 10 mm
- Als bündige Einsteckdichtung oder als konfektionierte Dichtung wie Handloch-, Mannlochdichtung und gestantzte Sonderformen auf Anfrage



Unter Elektronenmikroskop

ProPack AG © 2025 | 07/25 | DE-03 | LN-D 10 ProFlansch

Alle technischen Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach bestem Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits.
Angaben und Werte dienen nur als Richtlinie und bedürfen der Überprüfung durch den Kunden.
Die angegebenen technischen Daten können nicht gleichzeitig in ihren maximalen Werten genutzt werden.

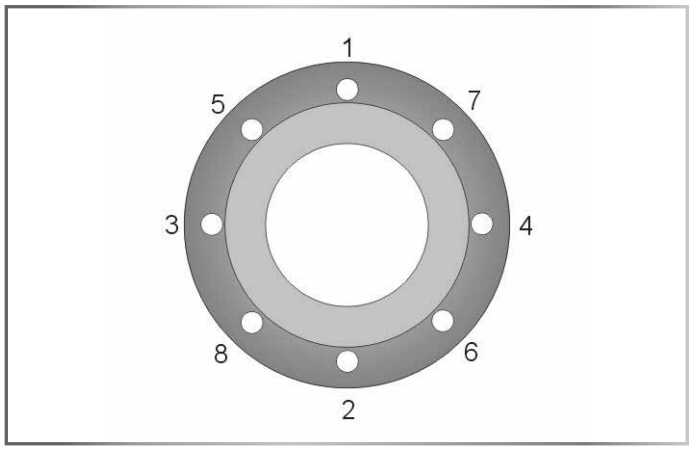
ProPack AG
Rudolf-Diesel-Ring 28 . 82054 Sauerlach
Fon ++49 (0) 8104 6640 0 . Fax ++49 (0) 8104 6640 44
propack@propack.ag

www.propack.ag
TECHNOLOGIE MADE IN GERMANY

ProPack
DICHTUNGEN UND PACKUNGEN AG



Weltweit Ihr
kompetenter Parnter in Sachen
Dichtungstechnik



Montage

- Dichtflächen vollständig reinigen. Dabei alle Verunreinigungen, Rost, Fett oder Rückstände alter Dichtungen entfernen.
- Dichtung zentrisch auf der Dichtfläche positionieren.
  Bei vertikalem Einbau auf gutes zentrieren achten. Erst handfest, dann in min. 4 Durchgängen, über Kreuz (siehe Schema links) mit ca. 25%, 50%, 75% und 100% der empfohlenen Flächenpressung anziehen.
  Immer Drehmomentschlüssel verwenden!
- Vor der Inbetriebnahme der Anlage, empfehlen wir, die Flächenpressung nochmals zu kontrollieren.
- Bitte beachten Sie stets die Richtlinien für korrekte Dichtungsmontage nach dem aktuellen Stand der Technik.
- Hinweise des Flanschherstellers und empfohlene Anziehdrehmomente für das Dichtungssystem (Flansch, Bolzen, Dichtung) sind zu beachten.

Technische Daten Flachdichtungsplatten

	Kompressibilität ASTM F36 %	Rückverformung ASTM F36 %	PQR EN13555	Druck* max * bar	Temp (Werkstoff)* max * °C	Werkstoffe	Q_{min} EN13555 (MPa)	Q_{Smin} EN13555 (MPa)	Q_{Smax} EN13555 (MPa)
D 10 ProFlansch	55	13	0,94 @ 20 °C; QA=30MPa	40	270	ePTFE, biaxial gereckt	27	<10 (1)	160

*** Die Angaben Druck und Temperatur sind abhängig von den Einbaubedingungen.**

Maximale Druck und Temperaturangaben gelten für optimale Einbaubedingungen bei ständiger Kontrolle der Flanschverbindung

Dichtungskennwerte nach EN 13555 (2 mm Dicke) Q_{min}@40bar He, 0,01 mg/(sm) und Q_{Smin}@QA 40 Mpa He, L=0,01

(1) Q_{Smin} @ QA 30MPa,40bar He, L=0,01

(2) Q_{Smin} @ QA 60MPa,40bar He, L=0,01

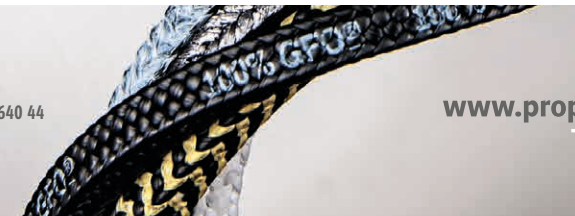
Q_{Smax} @ RT

Lieferform

Stärke (mm)	Nennweite DIN 2690 für Stahlflansche (NW)	Flächenpressung Restdicke in (mm)			
		10 N/mm²	20 N/mm²	30 N/mm²	40 N/mm²
2	≤ 300	1,08	0,87	0,81	0,76
3	≤ 800	1,81	1,31	1,21	1,14
4	≤ 800	2,16	1,75	1,61	1,52
5	≤ 800	2,70	2,19	2,01	1,90
6	≤ 1500	3,24	2,62	2,42	2,28
7	≤ 1500	3,78	3,06	2,82	2,66
8	≤ 1500	4,32	3,50	3,22	3,04
9	≤ 1500	4,86	3,93	3,62	3,42
10	> 1500	5,41	4,37	4,03	3,80

Alle technischen Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach bestem Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits.
Angaben und Werte dienen nur als Richtlinie und bedürfen der Überprüfung durch den Kunden.
Die angegebenen technischen Daten können nicht gleichzeitig in ihren maximalen Werten genutzt werden.

ProPack AG
Rudolf-Diesel-Ring 28 . 82054 Sauerlach
Fon ++49 (0) 8104 6640 0 . Fax ++49 (0) 8104 6640 44
propack@propack.ag



www.propack.ag
TECHNOLOGIE MADE IN GERMANY