ProPack
DICHTUNGEN UND PACKUNGEN AG

Weltweit Ihr
kompetenter Parnter in Sachen
Dichtungstechnik



PROLOAD-STAT LiveLoading für Armaturen

Neue Generation mit gekapselten Tellerfedersystem und definierter Kompressionslänge

Eigenschaften

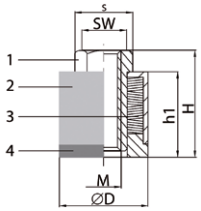
- Ein Hauptvorteil des PROLOAD-STAT Liveloadingsystem ist, dass es mit den vorhandenen Brillenbolzen arbeiten kann, also keine längeren Bolzen zur Aufnahme des Tellerfederpaketes beschafft werden müssen.
- Die Tellerfedern gleiten auf einer glatten Oberfläche und können sich nicht an Gewindegängen aufhängen.
- Federpakete sind gegenüber Umwelteinflüssen und Beschädigung in einer Hülse geschützt.
- Der Federstapel ist auf optimale Federkraft und Federweg durch eine Distanzhülse eingestellt.
- Kein Drehmomentschlüssel zur Einstellung notwendig.
- Ein Nachlassen der Kompression infolge Setzen der Packung oder Volumenverlust durch Abrieb zeigt sich als Indikator durch einen Wartungsspalt. In diesem Fall ist einfach die Sechskantmutter nachzuziehen um wieder volle Kompression einzustellen.
- PROLOAD-STAT Liveloadingsystem schützt Ventilpackungen vor mechanischer Zerstörung durch explosionsartiges Ausdehnen von verdichteten gasförmigen Produkten.

Haupteinsatzgebiet

- Ventile
- Rußbläser

Werkstoffe

Pos.	Bauteil	Material
1	Mutter Bolzenverlängerung	1.4301
2	Gehäuse	1.4305/1.4301
3	Federn	1.8159 galCd
4	Gehäusedeckel	1.4305/1.4301



Maße

M in (mm)	Order-Typ	D in (mm)	H in (mm)	h_1 in (mm)	SW	s in (mm)	Bolzenmitte zu Spindel min (mm)	FE (N)	ME (Nm)
M8	L8	22	20,2	14,5	13	14,8	12	4.660	7
M8	L8HI	22	20,2	14,5	13	14,8	12	9.256	14
M10	L10	26	23	16	17	19,6	14	4.722	9
M10	L10HI	26	30,5	23,3	17	19,6	14	9.440	18
M10	L10Rußbläser	26	30,5	23,3	17	19,6	14	4.722	9
M12	L12	32	24	17,2	19	21,9	17	9.346	20
M12	L12HI	32	32	25,2	19	21,9	17	18.224	40
M12	L12Rußbläser	32	32	25,2	19	21,9	17	9.346	20
M14	L14	38	28	18	22	25,3	20	16.254	48
M14	L14HI	38	36	26	22	25,3	20	31.695	96
M16	L16	38	28	18	24	25,3	20	16.254	48
M16	L16HI	38	36	26	24	25,3	20	31.695	96
M18	L18	45	62,5	47,5	30	34,5	23,5	40.258	136
M18	L18HI	45	62,5	47,5	30	34,5	23,5	50.245	170
M20	L20	45	62,5	47,5	30	34,5	23,5	40.258	136
M20	L20HI	45	62,5	47,5	30	34,5	23,5	50.245	170
M22	L22	60	60	39,5	36	42	31	38.530	144
M24	L24	60	60	39,5	36	42	31	38.530	144

Für beste Funktion und langlebige Leistungsfähigkeit immer weiße Montage Paste Antiseize verwenden,



ProPack AG © 2026 | 07/26 | DE-03 | LN-PROLOAD-STAT

Alle technischen Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach besten Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits.
Angaben und Werte dienen nur als Richtlinie und bedürfen der Überprüfung durch den Kunden.
Die angegebenen technischen Daten können nicht gleichzeitig in ihren maximalen Werten genutzt werden.

ProPack AG
Rudolf-Diesel-Ring 28 . 82054 Sauerlach
Fon ++49 (0) 8104 6640 0 . Fax ++49 (0) 8104 6640 44
propack@propack.ag

www.propack.ag
TECHNOLOGIE MADE IN GERMANY

ProPack
DICHTUNGEN UND PACKUNGEN AG

Weltweit Ihr
kompetenter Parnter in Sachen
Dichtungstechnik

PROLOAD-STAT LIVELOADINGSYSTEM

Neue Generation mit gekapselten Tellerfedersystem und definierter Kompressionslänge





Bekanntes Problem

Der Stapel von Tellerfedern ist zu lang für die verfügbare Bolzenlänge.

Deshalb müssen oftmals neue Bolzen beschafft werden, was zeit- und kostenaufwändig ist.





Lösung

Das PROLOAD-STAT Liveloadingsystem wird einfach auf den vorhandenen Bolzen geschraubt. Die tassenähnliche Form beherbergt den unkomprimierten Federstapel und schafft in seiner Konstruktion die erforderliche Extralänge. Das System hält die gleiche Vorspannung bei Wärmeausdehnung der Ventile oder Flanschbauteile aufrecht. Der Federstapel kann nicht überpresst werden, weil die PROLOAD-STAT Gehäuseabmessung die optimale Vorspannung vorgibt.

Ein Nebeneffekt ist, dass Tellerfedern auf einer glatten Oberfläche und nicht über ein Gewinde gleiten. Der Federstapel ist gekapselt, also vor Umwelteinflüssen geschützt.





Funktionsbeschreibung

Wenn die Packung oder Flachdichtung sich im Betrieb setzt, bleibt dennoch die Vorspannung konstant. Der Setzvorgang zeigt sich durch einen schmalen Inspektionsspalt oberhalb der Abstandscheibe an. Bei Routineinspektionen wird das PROLOAD-STAT Liveloadingsystem einfach weiter unter Spannung gesetzt, bis der Spalt wieder geschlossen ist.

Damit ist die optimale Vorlast und maximale Kompensationslänge des Tellerfedersatzes wieder hergestellt. Drehmomentschlüssel oder Distanzmessungen sind beim PROLOAD-STAT Liveloadingsystem nicht notwendig!

Alle technischen Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach besten Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits.
Angaben und Werte dienen nur als Richtlinie und bedürfen der Überprüfung durch den Kunden.
Die angegebenen technischen Daten können nicht gleichzeitig in ihren maximalen Werten genutzt werden.

ProPack AG
Rudolf-Diesel-Ring 28 . 82054 Sauerlach
Fon ++49 (0) 8104 6640 0 . Fax ++49 (0) 8104 6640 44
propack@propack.ag

www.propack.ag
TECHNOLOGIE MADE IN GERMANY